



Características do Produto

Bomba de aspiração concebida para um funcionamento contínuo;
Funcionamento silencioso;
Mecanismo de montagem rápido e de fácil limpeza;
Vácuo: 0 até -91 kPa/-682 mmHg;
Desempenho: 45 l/min +3/-5 l/min, 230 V~, ± 10%, 50/60 Hz;
Dimensões: 330x240x360mm;
Atmos C451 disponível em 100V~, 115V~, 127V~, portátil com rodas;
Série C 451 com recipientes 2x3L ou 2x5L (à escolha);
2 recipientes para secreção de fluídos corporais de 3L ou 5L;
2 tampas para os recipientes;
2 pegas para as tampas;
2 protecções contra salpicos;
10 filtros bacterianos;
Conjunto de adaptadores de mangueira (Ø 6 mm / Ø 10 mm);
Suporte para mangueira no próprio recipiente;
Mangueira de sucção: Ø = 6 mm, L = 2.10 m;
Série C 451 portátil com recipientes 1,5L ou 3L;
Recipientes com tampa, pega para a tampa, protecção contra salpicos, 10 filtros bacterianos, conjunto de adaptadores de mangueira (Ø 6 mm / Ø 10 mm), suporte para mangueira, mangueira de sucção Ø = 6 mm, L = 2.10 m;
Acessórios: carrinho (dois tipos), tabuleiro para carrinho, pedal.

AFG

Avenida do Infante, n 8
Edifício Executivo, 1F
9000 - 015 Funchal, Madeira

291 763 044
geral@afg.pt
www.afg.pt